

折页尺寸：105x148.5mm

4. 请勿擅自开启或松动电池封盖；
5. 对于有疑问的电池，请及时和经销商联系加以解决。

#### 五、引起电池组性能下降和寿命缩短的一些常见因素

- a. 长时间在过高的温度下工作
- b. 长时间对电池组过放电
- c. 发电机皮带松弛
- d. 车辆上增加额外的电器负载发电机调节器输出电压异常
- e. 车辆静态漏电流大
- f. 车辆长期停运
- g. 电池组在车辆上固定不牢固
- h. 选用电池组相比车辆原厂电池组性能低

#### 六、质保条款

营运车辆：自购买日起12个月的质保。

非营运车辆：自购买日起36个月的质保。

由于以下非常规及错误的使用方法(包括但不限于以下方式)导致电池组出现问题，不在质保范围内：

1. 电池因皮带打滑、启动过量、端子污染、额外负载等而造成的亏电；
2. 由于充电器的问题，造成充电电压过低或过高造成的电池组损坏；
3. 由于安装使用不当、碰撞造成无法使用；
4. 电池组与车辆不匹配；
5. 擅自对电池组进行改装、拆卸等引起的问题；
6. 电池超过质保期限；
7. 由于车辆故障造成电池损坏；
8. 电池外观破裂、损伤、端子熔损等。

#### 七、生产日期

本系列电池的出厂日期标识在产品贴纸的二维码上，扫码信息含义如下：

产品命名编码规则详见如下，共14位：

1. 产品名称：占2字节，第1至2字节；取产品型号前2位字母/数字表示，如H6；
2. 客户代码：占1字节，用字母表示，中性客户代码为数字0；
3. 厂家代码：占1字节，圣码，英文代码应为Z；
4. 生产日期：占6字节；按实际生产年份取后两位数；例2024年生产的电池，年份代号为24，月份1-12，日期1-31；
5. 生产线流水号：占4字节；根据制造厂家生产日期当天生产的该型产品第N组，则编号为N(例：某型号的第1组，则N为0001)；

### 检验

检验合格

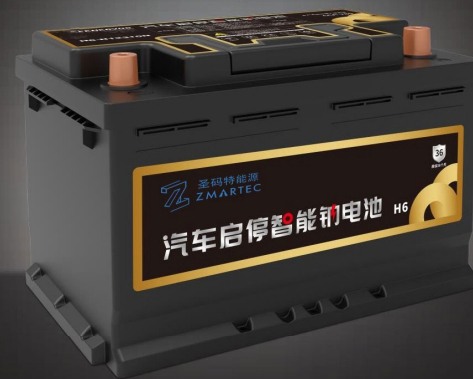
### 产品保修卡

车主姓名	
联系方式	
所在城市	车辆用途
车辆牌照	车型年款
车辆VIN码	公里数
安装门店	安装日期
电池型号	产品编码

为保护环境，请将废旧电池交给经销商或者有资质的回收机构处理。



## 产品使用说明及质保书



汽车启停钠离子电池



# 汽车启停智能钠电池

## 产品使用说明及质保书

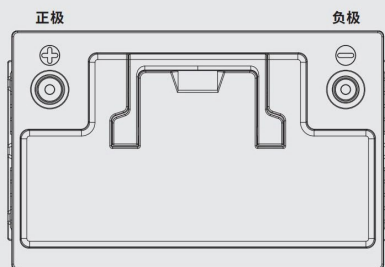


易燃物品 禁止烟火 远离儿童 详读说明书 不可丢弃 循环利用

### 电池简介

欢迎选购本公司产品,本产品是我公司开发的新型钠电池启停电源,为了安全合理的使用本产品,请在使用前详细阅读本说明书。该产品为12V供电车辆设计,可用于车辆启动、车上低压电器供电,具有电压温度检测功能、过流保护功能、过压充电保护功能、主动均衡功能。

### 接线示意



### 产品规格

型号	H5-N12260N	H6-N12310N	H7-N12350N	H8-N12390N	H9-N12430N
标准电压 (V)	12	12	12	12	12
CCA冷启动电流 (A)	650	780	870	970	1070
功率容量 (Wh)	312	374.4	421.2	468	516
壳体材料	30%PC+70%ABS	30%PC+70%ABS	30%PC+70%ABS	30%PC+70%ABS	30%PC+70%ABS
正负极性	左负右正 (-, +)	左负右正 (-, +)	左负右正 (-, +)	左负右正 (-, +)	左负右正 (-, +)
产品尺寸 长x宽x高 (mm)	242x175x189	280x176x185	315x176x187	354x176x187	398x176x188
包装 长x宽x高 (mm)	247x180x194	285x181x190	320x181x192	359x181x192	403x181x193
净重 (kg)	5.5	6	7	7.8	8.2

### 产品操作说明

未遵循以下操作说明,可能会导致产品故障及损坏

- 1、如果您不确定您的车辆应安装何种型号的蓄电池,请咨询我言产品的经销商获取相应的信息。如果您不确定如何安装蓄电池可联系我司产品的经销商和授权的服务网络以获得专业技术人员的支持。
- 2、电池安装前,应将车辆的发动机关闭,必要时也需要参照车辆的使用说明书。电池安装时,应先将蓄电池正极和汽车发电机正极相连,再将蓄电池负极和发电机负极相连。
- 3、电池安装前应保证端柱表面清洁。接线应牢固、可靠。严禁敲击端柱,防止端柱松动。蓄电池安装时应谨慎操作,防止金属工具,例如扳手等将正负端子短接造成蓄电池的损坏以及安全隐患。
- 4、请使用上固定或下固定的方式将电池牢固地置于电池托架上。在紧固螺母的过程中,一方面要避免因紧固程度不够而造成电池松动,另一方面也要防止紧固力度过大,导致蓄电池因受力过大引起的损坏。

### 一、注意事项

- 1、启停电池不可承重或挤压,否则可能导致电池损坏。
- 2、禁止使用其他不合格或不匹配的充电器对启动电池进行充电。
- 3、避免产品靠近热源、明火、易燃易爆物体,可能导致产品火灾及爆炸。
- 4、所销售汽车原车发电机标称电压平台必须为12V系列。
- 5、请勿将产品浸泡在水或其他液体里。
- 6、搬运过程中需要保持箱体平稳,禁止蹬踏、挤压、撞击或过高堆高放置。
- 7、禁止私自拆卸电池箱,对产品内部进行裁剪和改装。
- 8、请勿短路启停电池正负极,避免造成不必要损失。

此外包装请使用绝缘,防震材料,避免运输过程中出现突发碰撞和挤压对电池造成损坏

### 二、储存

- 1、储存钠电池时,保证电池有50%以上电量,存放在20~40°C干燥通风环境中,避免接触腐蚀性物质,远离高温明火。
- 2、储存过程中,建议每隔90天给电池充满一次电,充电之前应确保电池开路电压 $\geq 11V$ 。
- 3、应按照蓄电池的堆码层数限制来摆放电池,不同型号的堆码层数限制不同,建议不超过5层。当码放蓄电池时,堆叠方式应确保稳妥,严禁将体积大的蓄电池堆叠在体积小的蓄电池顶部等,防止蓄电池意外跌落造成人员伤害。
- 4、钠电池运输及装载过程中请小心轻放,电池不得倒置和卧放,不得受任何机械冲击和重压。

### 三、充电

- 1、将电池从车辆上拆下注意先断开负极连接电缆,避免短路。充电前,须保证钠电池外壳无破裂,端子无破损,充电场所有良好通风条件,远离明火。
- 2、本系列电池使用恒流充电法,充电器限压15.8V,限流20A,切记不得使用超过电压和电流范围的充电器充电,以免损坏钠电池。
- 3、钠电池充满电的状态是充电完成静置30分钟后测量开路电压 $\geq 15V$ 。

### 四、维护与保养

- 1、请在汽车保养时,检查电池组的健康状态,避免汽车意外抛锚。对在使用或储存过程中因各种原因造成的电池亏电,应及时进行充电。
- 2、为确保电池组的性能,应定期检查电池组的端子极柱连接是否牢固,端子极柱表面是否清洁。如果发现松动应及时紧固螺母。如果连接处腐蚀严重需要及时清理,以保证接触良好。
- 3、由于汽车电器越来越多,驻车时仍然需要电池组提供电力保障。对于已装车使用的电池,若长期不用车,建议每月发动汽车10-15分钟帮助电池组充电,避免电池组过度消耗。