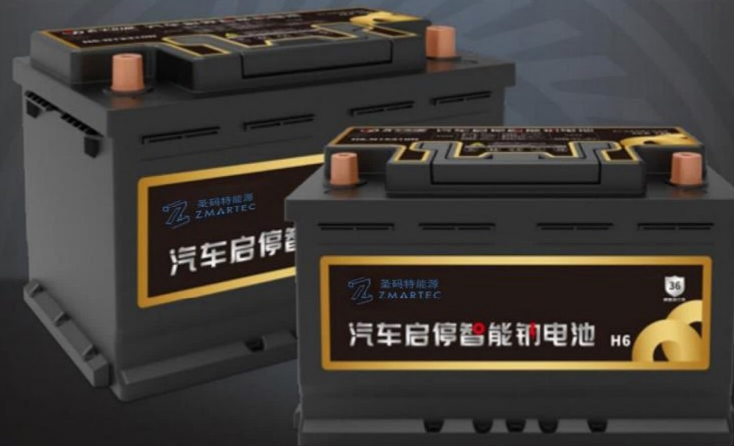




PRODUCT CATALOG

产品手册



汽车启停钠离子电池

联系电话：13823235726

地址：深圳市南山区梦海大道5033号卓越前海壹号B座1203A

说明书中的电池参数及规格可能存在变动，恕不另行通知，最终解释权归圣码特能源（深圳）科技有限公司所有

汽车启停钠离子电池

PRODUCT FEATURES

>>>> 产品特性

工作温度范围宽

可在-40°C~80°C温度下正常工作，
而不影响使用性能



低温性能优异

电芯在低温-40°C下放电容量达到
65%以上，满足北方冬天时出行要求



耐过放电

电池可以放电到0V而不影响后续使用，
使电池在储存及运输过程中更具安全性



安全性能

化学活性稳定的钠电材料体系，带防爆
阀开启装置，电芯内部通气管设计，保障
电池使用高安全性能



快充性能

满足20min快充，
充电容量达到80%以上



超长质保

自安装起36个月
官方质保期，售后保障无忧



绿色环保

绿色环保，
不含重金属，无毒无害



钠离子启动电池结构

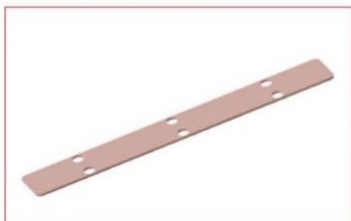
01. 钠离子电芯

- 宽泛的使用范围-40°C~80°C;
- 优异的放电性能,最大可支持20C放电;
- 长寿命周期,3000次循环,可用电量仍≥70%初始容量。



02. 铜排

- 采用T1紫铜片,螺丝锁附结构,确保接触电阻,为电池组大倍率放电创造优异条件。



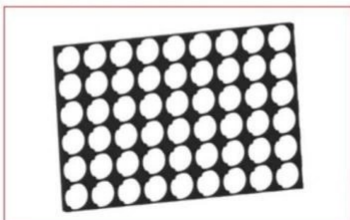
03. 双组份有机硅灌封胶

- 采用较高导热系数高粘结强度硅胶,填充模组和下壳间的大部分空间,为模组提供良好的固定和一定的均温效果。



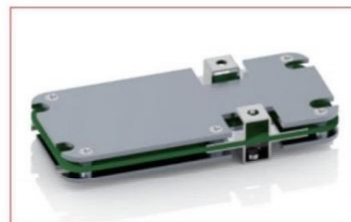
04. 电芯支架

- 单个电池模块采用上下2个电芯支架包覆单体电芯,从而约束每个单体电芯的晃动和轴向移动。



05. 多功能保护板

- 低内阻放电mos管以及双面加厚铝板散热;
- 具有过充电、过流保护、主动均衡等功能。



06. 上盖

- PC+ABS注塑成型,强度高,耐高温(可达100°C)、耐化学腐蚀性好,表面光洁;
- 隐藏式提手设计,以达到美观效果;
- 输出端子采用下沉式设计,既可加强上盖强度,也可减少安装空间
- 采用符合市场规格黄铜端子,适配多种车型。



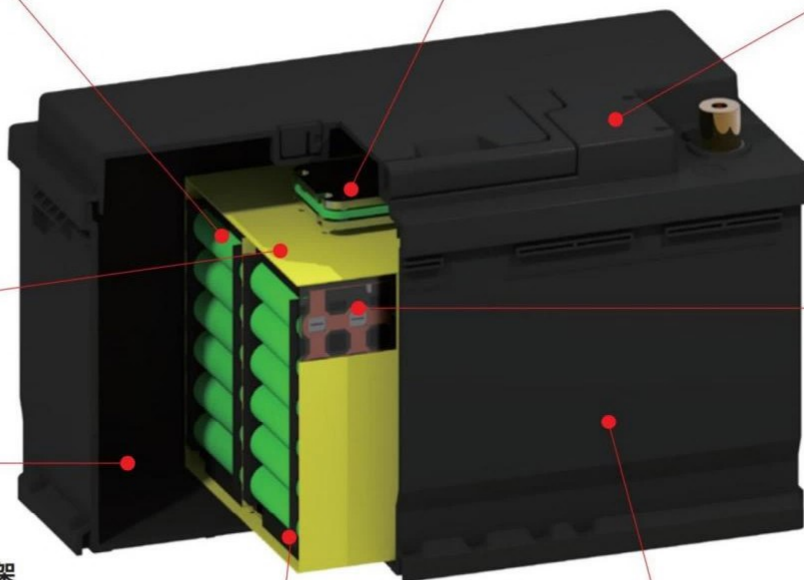
07. 铜镍复合排

- 采用T1紫铜+N4/N6规格纯镍片,为电池组大倍率放电创造优异条件。



08. 下壳

- PC+ABS注塑成型,强度高,耐高温(可达100°C)、耐化学腐蚀性好,耐冲击;
- 壳体底部增加底座,提高抗倾倒性能;
- 壳体底部采用回缩设计,顶部四周增加了凸起筋位,提高了壳体侧面的抗变形性能;
- 壳体顶部和上盖底部采用卡扣设计,提高了上盖与下壳的结合性。



PRODUCT SPECIFICATION

>>>> 产品规格

型号	H5-N12260N	H6-N12310N	H7-N12350N	H8-N12390N	H9-N12430N
标准电压 (V)	12	12	12	12	12
CCA冷启动电流 (A)	650	780	870	970	1070
功率容量 (Wh)	312	374.4	421.2	468	516
壳体材料	30%PC+70%ABS	30%PC+70%ABS	30%PC+70%ABS	30%PC+70%ABS	30%PC+70%ABS
正负极性	左负右正 (-, +)	左负右正 (-, +)	左负右正 (-, +)	左负右正 (-, +)	左负右正 (-, +)
产品尺寸 长x宽x高 (mm)	242x175x189	280x176x185	315x176x187	354x176x187	398x176x188
包装 长x宽x高 (mm)	247x180x194	285x181x190	320x181x192	359x181x192	403x181x193
重量 (kg)	5.2	6.6	8	9.3	10.8

使用须知

● 致我们尊敬的配套客户以及经销商

1. 请您在收货时检查钠电池外包装是否完好, 确认无破损, 无漏液等现象;
2. 仔细核对货物的数量及型号, 是否与您的订购相吻合;
3. 请在收货检查后做好相应标识(型号、数量、收货日期); 在库存过程中, 请注意:
 - a. 蓄电池的叠放层数不得大于5层, 堆叠方式应确保稳妥, 不得受任何机械冲击和重压, 严禁将体积大的蓄电池堆叠在体积小的蓄电池顶部等, 防止蓄电池意外跌落造成人员伤亡;
 - b. 请保证电池有50%以上电量, 存放在20~40°C干燥通风环境中, 避免接触腐蚀性物质, 远离高温明火;
 - c. 储存过程中, 建议每隔90天给电池充满一次电, 充电之前应确保电池开路电压 $\geq 11V$;
 - d. 请避免产品库存周期过长, 遵照先进先出的原则销售。

● 致我们尊敬的钠电池终端客户

1. 请选择适合您爱车需要的电池型号;
2. 购买时请检查产品的外观是否有破损;
3. 汽车发动机充电系统电压保持在13.8V至14.4V;
4. 当您的汽车用电器超电池负载, 请选用能量更大型号的电池。

● 在充电过程中您应注意

1. 将电池从车辆上拆下注意先断开负极连接电缆, 避免短路。充电前, 须保证钠电池外壳无破裂, 端子无破损, 充电场所所有良好通风, 远离明火。
2. 本系列电池使用恒流充电法, 充电器限压15.8V, 限流20A, 切记不得使用超过电压和电流范围的充电器充电, 以免损坏钠电池。
3. 钠电池充满电的状态是充电完成静置30分钟后测量开路电压 $\geq 15V$ 。

● 其它您应该注意的问题

1. 在使用过程中, 防止正、负极端柱与外部的金属导体直接接触, 造成电池短路;
2. 严禁正负极端子反接和连接不牢; 启动电池不可承重或挤压, 否则可能导致电池损坏。
3. 禁止使用其他不合格或不匹配的充电器对启动电池进行充电。
4. 避免产品靠近热源、明火、易燃易爆物体, 可能导致产品火灾及爆炸。
5. 所销售汽车原车发电机标称电压平台必须为12V系列。
6. 请勿将产品浸泡在水或其他液体里。
7. 搬运过程中需要保持箱体平稳, 禁止蹬踏、挤压、撞击或过高堆高放置。
8. 禁止私自拆卸电池箱, 对产品内部进行裁剪和改装。

电池检测分析流程

01 记录电池基本信息

记录电池型号、码号与外观情况;

02 测量电池基本数据

测量电池重量、开路电压、CCA、内阻值, 并记录;

03 电池分类

根据测量数据进行筛选, 有如下情况不予充电;

- a. 电池底部有砂眼、破损, 上盖、下壳接合处有破损, 端子融损, 外观鼓胀等现象;
- b. 电池外壳发生爆裂不予充电;
- c. 0°C以下环境下。

04 电池补电

- a. 将电池从车辆上拆下注意先断开负极连接电缆, 避免短路。充电前, 须保证钠电池外壳无破裂, 端子无破损, 充电场所所有良好通风条件, 远离明火。
- b. 本系列电池使用恒流充电法, 充电器限压16V, 限流20A, 切记不得使用超过电压和电流范围的充电器充电, 以免损坏钠电池。
- c. 钠电池充满电的状态是充电完成静置30分钟后测量开路电压 $\geq 15V$ 。

05 补电后电池检测

补电后的电池在静止24小时后, 再次测量电池的开路电压、CCA值、大电流检测。